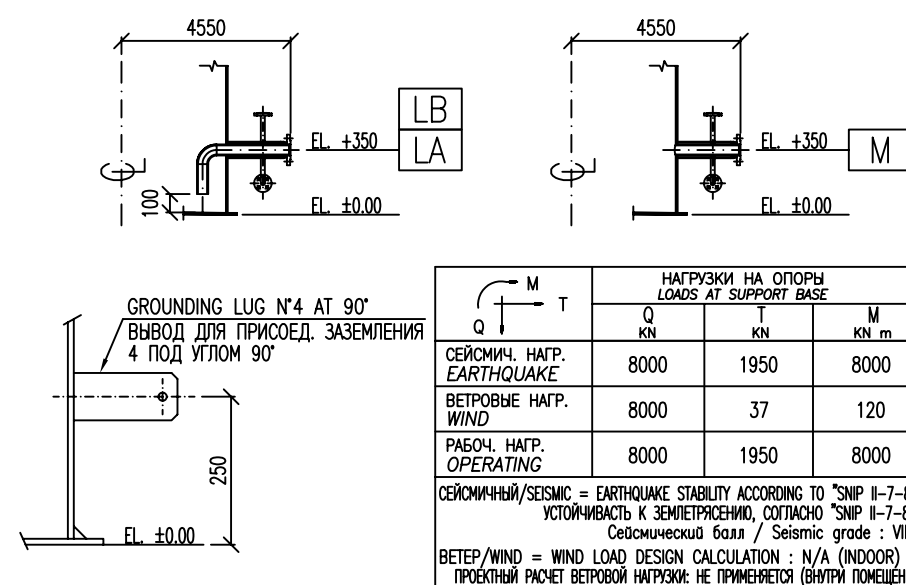
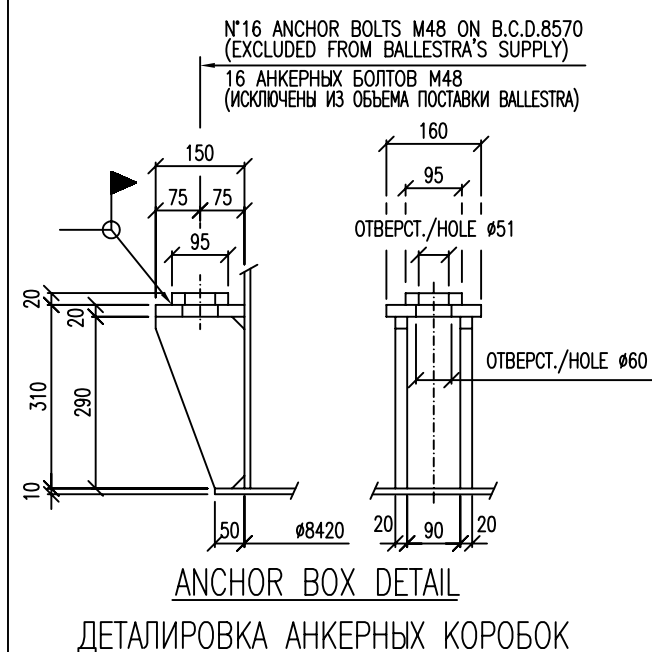
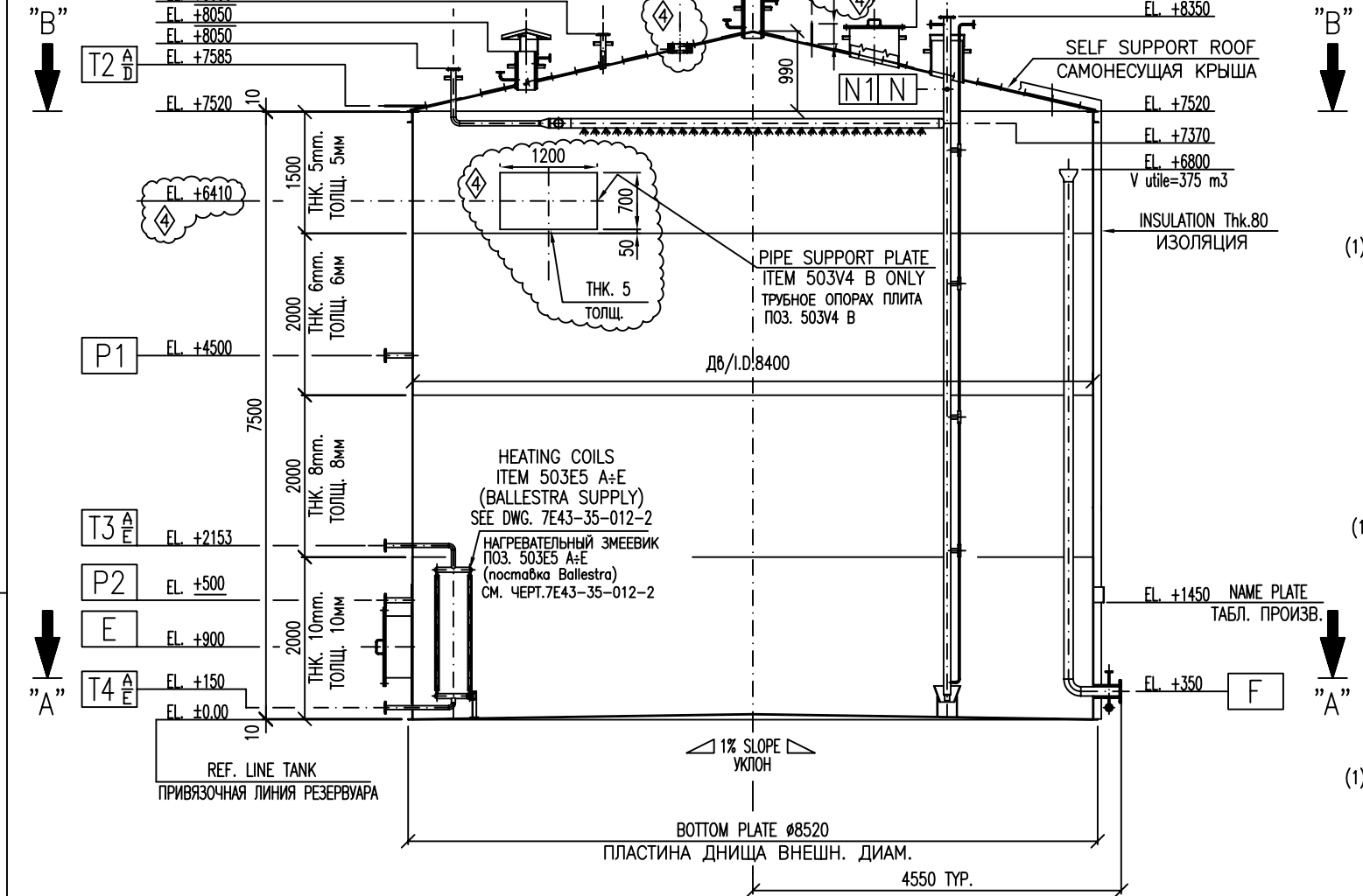


Мы оставляем за собой законное право собственности на данный чертеж с запрещением даже частичного его копирования и ознакомления с ним третьих лиц без нашего на то письменного разрешения

We reserve the ownership under the law of this drawing with prohibition of even partial reproduction and to make it known to third persons without our written authorization.



	НАГРУЗКИ НА ОПОРЫ LOADS AT SUPPORT BASE		
	Q KN	T KN	M KN m
СЕЙСМИЧ. НАГ. EARTHQUAKE	8000	1950	8000
ВЕТРОВЫЕ НАГ. WIND	8000	37	120
РАБОЧ. НАГ. OPERATING	8000	1950	8000

ПРИМЕЧАНИЕ: СЕЙСМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА ПОДЛЕЖИТ РАСЧЕТУ ПО СПИСОКУ НАГРУЗОК В СПЕЦИФИКАЦИИ. ВЕТЕР/ВЕТЕРНАЯ НАГРУЗКА НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ (ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ).

<div>desmet ballestra</div>		ПОЗ. ИТЕМ 503V4 A/B		ЗАКАЗЧИК CUSTOMER		ЧЕРТ. DWG. 7E43-35-012-1																	
				MOLTEN SULFUR STORAGE TANK РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ РАСПЛАВЛЕННОЙ СЕРЫ		Карта техн. процесса FLOW SHEET 7E43-10-001																	
		НЕОБХ. ЧИСЛО N'REQUIRED 2		УСТАНОВКА ПРОИЗВ-ВО СЕРНОЙ К-ТЫ PLANT SULFURIC ACID PRODUCTION		ЗАКАЗ JOB 7E43																	
						ЛИСТ SHEET 1 ИЗ OF 7																	
Peg. Rev.		Дата Date		Выполнено Drawn																			
2		02-08-10		SSS		ВЫПУСК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА - ИЗМЕНЕНИЯ ОТМЕЧЕНЫ ISSUED FOR CONSTRUCTION - REVISED WHERE INDICATED WITH 2																	
3		27-08-10		MSX		ВЫПУСК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА - ИЗМЕНЕНИЯ ОТМЕЧЕНЫ ISSUED FOR CONSTRUCTION - REVISED WHERE INDICATED WITH 3																	
4		15-10-10		S.M.		ВЫПУСК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА - ИЗМЕНЕНИЯ ОТМЕЧЕНЫ ISSUED FOR CONSTRUCTION - REVISED WHERE INDICATED WITH 4																	
Типовая версия данного документа хранится в цифровом формате. - Процесс одобрения выполняется на программном уровне, т.е. детали не видны на копиях THE MASTER VERSION OF THIS DOCUMENT IS STORED AS A DIGITAL FILE IN A DATABASE - APPROVAL PROCESS IS DIGITALLY MANAGED, AND NO SIGNATURE IS VISIBLE ON THE DOCUMENT																							
ШТУЦЕРЫ / NOZZLES				РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ DESIGN DATA																			
ПОЗ. POS.		РАЗМЕР SIZE		КЛАССИФИКАЦИЯ RATING		ум. N°		НАЗНАЧЕНИЕ SERVICE		ТОЛЩ. THK.		ПОЛОЖ. ШТУЦЕРОВ NOZ. ORIENT.		РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ OPERATING PRESSURE Bar (g)		АТМОС. АТМ. ATM.		КОРПУС SHELL		КОИЛЫ/ЗМЕЕВИК 503E5A-E 503E5F-I		КОЖУХ JACKET	
A 1 2		200 250		CM. ЧЕРТ. SEE DWG.		2		ВЕНТИЛЯЦ. ВВОД VENT INLET		8.18 9.27				РАСЧЕТНОЕ ДАВЛЕНИЕ DESIGN PRESSURE Bar (g)		АТМОС. АТМ. ATM.		10 10 10		3.5 3.5 3.5			
B		200 250		EN 1092-1/05-B1 PN16 ОТВЕРСТ./HOLE Ø223		1		ВЕНТИЛЯЦ. ВЫВОД VENT OUTLET		8.18 9.27				ДАВЛЕНИЕ ПРИ ГИДРАВЛИЧЕСКОМ ИСПЫТАНИИ HYDROSTATIC TEST PRESSURE Bar (g)		АТМОС. АТМ. ATM.		13 13 13		10 10 10			
C		50 80		EN 1092-1/05-B1 PN16 ОТВЕРСТ./HOLE Ø64		1		ВВОД СЕРЫ SULFUR INLET FROM 503F1		5.54 5.49				ДАВЛЕНИЕ ПРИ ПНЕВМАТИЧЕСКОМ ИСПЫТАНИИ PNEUMATIC TEST PRESSURE Bar (g)		АТМОС. АТМ. ATM.		13 13 13		10 10 10			
C1		50 80		EN 1092-1/05-B1 PN16 ОТВЕРСТ./HOLE Ø64		1		ВВОД СЕРЫ (РЕЗЕРВ) SULFUR INLET (SPARE)		5.54 5.49				РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА OPERATING TEMPERATURE °C		АТМОС. АТМ. ATM.		140 148 148		148 148 148			
D		O.D. 620		СТАНДАРТ API 650 API 650 STD		1		ЛЮК КРЫШИ ROOF MANHOLE		10				РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА СТЕНОК OPERATING WALL TEMPERATURE °C		АТМОС. АТМ. ATM.		- - -		- - -			
E		O.D. 762		СТАНДАРТ API 650 API 650 STD		1		ЛЮК КОРПУСА SHELL MANHOLE WITH DAVIT		10				ТЕМПЕРАТУРА СТЕНОК ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ ТРУБОК TUBE START UP WALL TEMPERATURE °C		АТМОС. АТМ. ATM.		- - -		- - -			
F		100 150		EN 1092-1/05-B1 PN16 ОТВЕРСТ./HOLE Ø118		1		СЛИВ ИЗБЫТКА СЕРЫ SULFUR OVERFLOW		8.56 7.11				РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА DESIGN TEMPERATURE °C		АТМОС. АТМ. ATM.		170 180 180		180 180 180			
G1		50		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		СОЕДИНЕНИЕ PSE CONNECTION		5.54				Миним. расчет. температура металла MIN. DESIGN METAL TEMPERATURE °C		АТМОС. АТМ. ATM.		0 0 0		0 0 0			
G2		50		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		РЕЗЕРВ SPARE		5.54				УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ЖИДКОСТИ FLUID/SPECIFIC WEIGHT 1.79 Kg/dm3		АТМОС. АТМ. ATM.		- - -		- - -			
J		50		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		СОЕДИНЕНИЕ TET TET CONNECTION		5.54				ПОВЕРХНОСТЬ ТЕПЛООБМЕНА HEAT EXCHANGE SURFACE m2		АТМОС. АТМ. ATM.		15.2x5 7.5 tot. -		- - -			
LA		50 80		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		ВЫВОД СЕРЫ SULFUR OUTLET		5.54 5.49				Радиолокационное испытание X-RAY TEST		АТМОС. АТМ. ATM.		10% - 10%		- - -			
LB		50 80		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		РЕЗЕРВ SPARE		5.54 5.49				Проницающие красители PENETRATING LIQUIDS		АТМОС. АТМ. ATM.		100% - 100%		- - -			
M		50 80		EN 1092-1/01-B1 PN16		1		ВЫВОД СЕРЫ SULFUR OUTLET		5.54 5.49				ПРОЧНОСТЬ СОЕДИНЕНИЙ JOINT EFFICIENCY		АТМОС. АТМ. ATM.		0.85 0.85 -		- - -			
N		O.D. 48.3		CM. ЧЕРТ. SEE DWG.		2		ВЕНТИЛЯЦ. ШТУЦЕР "C" & "R" VENT NOZZLE "C" & "R"		5.08				ОБЩАЯ ВКЛЮЧАЮЩАЯ ПРИПЯТКА НА КОРРОЗИЮ GLOBAL CORROSION ALLOWANCE mm		АТМОС. АТМ. ATM.		3 1.5 -		- - -			
N1		O.D. 48.3		CM. ЧЕРТ. SEE DWG.		2		ВЕНТИЛЯЦ. ШТУЦЕР "C1" & "R1" VENT NOZZLE "C1" & "R1"		5.08				ПОЛНЫЙ ОБЪЕМ GEOMETRIC CAPACITY m3		АТМОС. АТМ. ATM.		415 0.015x5 0.021 tot.		0.015x5 0.0153			
P 1 2		50		EN 1092-1/01-B1 PN16		2		СОЕДИНЕНИЕ TET TET CONN.		5.54				КОНТРОЛЬ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ INSPECTION INSTITUTE		АТМОС. АТМ. ATM.		DESMET BALLESTRA S.p.A		TANK: API STD. 650 Ed.2007 COIL: ASME VIII Div.1 Ed.2007			
Q 1 2		100		CM. ЧЕРТ. SEE DWG.		2		СОЕДИНЕНИЕ РАДАР RADAR CONN.		-				КОД / CODE		АТМОС. АТМ. ATM.		-		-			
R		50 80		EN 1092-1/05-B1 PN16 ОТВЕРСТ./HOLE Ø64		1		ВВОД СЕРЫ SULFUR INLET FROM 514H3		5.54 5.49				ПОРОЖНИЙ EMPTY 26500 Kg		АТМОС. АТМ. ATM.		925 Kg		-			
R1		50 80		EN 1092-1/05-B1 PN16 ОТВЕРСТ./HOLE Ø64		1		ВВОД СЕРЫ (РЕЗЕРВ) SULFUR INLET FROM 514H3 (SPARE)		5.54 5.49				Изоляция INSULATION ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ AUXILIARY 2850 Kg		АТМОС. АТМ. ATM.		85 Kg		-			
T1 A D		1/2 NPT-M O.D. 15		MALE ADAPTER UNION ШТЫРЬКОВОЙ АДАПТОР		4		ВВОД ВБ (503E5 F-I) VBI INLET (503E5 F-I)		1				ВЕС ЖИДКОСТИ К УРОВНЮ ПЕРЕЛИБАНИЯ LIQUID WEIGHT TO LEVEL OVERFLOW (375 m3) 671250 Kg		АТМОС. АТМ. ATM.		-		-			
T2 A D		1/2 NPT-M O.D. 15		MALE ADAPTER UNION ШТЫРЬКОВОЙ АДАПТОР		4		ВЫВОД СВ (503E5 F-I) SV OUTLET (503E5 F-I)		1				СТРУКТУРА ВЕНТИЛЯЦ. ВЫВОД VENT OUTLET 3000 Kg		АТМОС. АТМ. ATM.		800000 Kg		-			
T3 A E		40		EN 1092-1/01-B1 PN16		5		ВВОД ВБ (503E5 A+E) VBI INLET (503E5 A+E)		5.08				МАТЕРИАЛЫ / MATERIALS		АТМОС. АТМ. ATM.		-		-			
T4 A E		40		EN 1092-1/01-B1 PN16		5		ВЫВОД СВ (503E5 A+E) SV OUTLET (503E5 A+E)		5.08				СТАНДАРТН. ДЕТАЛИ / STD. DETAILS		АТМОС. АТМ. ATM.		-		-			
														ПРИЛОЖ. ЧЕРТ. ENCLOSED DWG.		АТМОС. АТМ. ATM.		7E43-30-012		-			
														ТАБЛИЧКА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ NAME PLATE		АТМОС. АТМ. ATM.		SB-PRS-00168		-			
														ОТВЕТСТВЕННЫЙ ЗА ДАННЫЕ, УКАЗАННЫЕ НА ТАБЛ. ПРОИЗВОДИТ. NAME PLATE HOLDER		АТМОС. АТМ. ATM.		ST. 0377/1		-			
														НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЙ PAINTING		АТМОС. АТМ. ATM.		SB-API-SP002 (Cycle No2)		-			
														Пробная сварка WELDING TEST		АТМОС. АТМ. ATM.		MEC. 512-171		-			
																ИЗОЛЯЦИЯ / INSULATION : 80 mm./100 kg./m3 (265 ~m2)							
																НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЗМЕЕВИК ПОЗ. 503E5 A+E HEATING COILS (ITEMS: 503E5 A+E) COIL SUPPORT 170 kg. ОПОРЫ FLUID : 15 kg. Жидкость um. 5 BEC N°5 PIECE-WEIGHTS tot. : 925 kg							
																НАГРЕВАТЕЛЬНЫЙ ЗМЕЕВИК ПОЗ. 503E5 F-I HEATING COILS (ITEMS: 503E5 F-I) COIL : 64 kg ЗМЕЕВИК FLUID : 21 kg. Жидкость BEC WEIGHTS tot. : 85 kg							
ПРИМЕЧАНИЕ: (1) - ПЛАТРУБКИ, ЗАКЛЮЧЕННЫЕ В КОЖУХ, ДЕТАЛИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 4 И 5 NOTE: (1) - FOR JACKETED NOZZLES SEE DETAILS ON SHEETS 4 & 5																							